

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvula de Retención disco oscilante Extremos Bridados – Certificación UL/FM



Ref. GENE BRE: 2403E

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Descripción del producto	3
2. Dibujo de despiece y lista de partes	3
3. Transporte y almacenamiento	4
4. Instrucciones de Instalación	4
4.1 Preparación	4
4.2 Extremos bridados	5
5. Instrucciones de Operación	5
5.1 Utilización	5
6. Instrucciones de Mantenimiento	6
7. Instrucciones de Reparación	6
8. Higiene y Seguridad	6

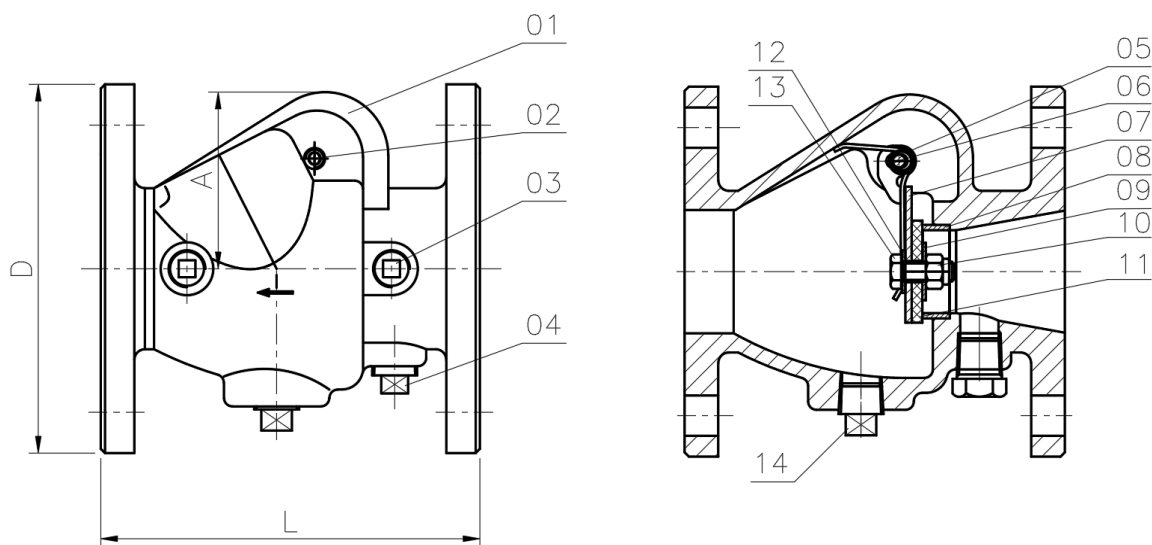
1. Descripción del Producto

Genebre, S.A. ofrece una extensa gama de válvulas diseñadas y construidas para el manejo y conducción de fluidos.

La compatibilidad de los materiales con los cuales son construidas las válvulas (ver fichas técnicas correspondientes) y la aplicación de las mismas en distintos procesos industriales es responsabilidad del usuario. La válvula tendrá su comportamiento óptimo cuando las condiciones de trabajo no excedan los límites de presión y temperatura (curva de presión) para las cuales han sido diseñadas. Por favor, consulte la ficha técnica del producto.

Art. 2403E: Válvula de retención de Fundición Nodular (Disco Oscilante) con cierre de EPDM. Certificación UL/FM para aplicación en instalaciones fijas contra incendios.

2. Dibujo de despiece y lista de partes



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Cuerpo / Body	Fundición Nodular / Ductile Iron ASTM A536	Pintura epoxi / Epoxy coating
2	Perno / Bolt	1045 ASTM A29	Cincado / Zinc plated
3	Tapón / Plug 1/4" NPT	1045 ASTM A29	Cincado / Zinc plated
4	Tapón / Plug 1/2" NPT	1045 ASTM A29	Cincado / Zinc plated
5	Muelle / Spring	SS304 ASTM A276	-----
6	Pasador / Hinge pin	SS304 ASTM A276	-----
7	Clapeta / Disc	SS304 ASTM A276 (2"-8") DI ASTM A536 (10"-12")	-----
8	Asiento / Seat Ring	C95400 ASTM B148	-----

9	Arandela / <i>Washer</i>	SS304 ASTM A276 (2"-8") DI ASTM A536 (10"-12")	-----
10	Tuerca / <i>Nut</i>	SS304 ASTM A276	-----
11	Junta cierre / <i>Seal</i>	EPDM ASTM D2000	-----
12	Junta / <i>Gasket</i>	EPDM ASTM D2000	-----
13	Perno / <i>Bolt</i>	SS304 ASTM A276	-----
14	Tapón / <i>Plug 1/2" NPT</i>	1045 ASTM A29	Cincado / <i>Zinc plated</i>

3. Transporte y almacenamiento



¡ El transporte y almacenaje de este tipo de producto debe realizarse en su embalaje Original !

INSPECCIÓN VISUAL

Comprobar que, durante el transporte, descarga y emplazamiento, los productos no han sufrido daños.

Durante el almacenamiento se recomienda que se mantengan con el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad en el interior de la válvula, el mismo no debe de retirarse hasta que la válvula vaya a ser instalada.

En la medida de lo posible las válvulas se deberán almacenar en un lugar seco y limpio.



¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENE BRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas!

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos **LEER ATENTAMENTE** estas instrucciones de empleo y **OBSERVAR** toda la información contenida en ellas. De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENE BRE, S.A.



¡La responsabilidad del uso seguro de estos productos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

4. Instrucciones de Instalación

4.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado de la válvula.
Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia. Asegúrese de que la tubería esté libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia*.
Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.

4.2) Instalación de Válvulas con extremos bridados

No desmontar estas válvulas para su instalación.

Asegúrese que las bridas de la tubería como la de los extremos de la válvula estén limpias. Utilice los tornillos correspondientes y en todos los taladros de la brida previstos para ello. Coloque una junta adecuada en cada extremo y céntrala entre las bridas.

Apriete los tornillos uniformemente en cruz para evitar deformaciones. Al hacerlo no debe en ningún caso forzar la tubería para poder centrar la válvula, la misma debe entrar libremente en su lugar. Por último, verifique que los tornillos están todos apretados con el torque recomendado para cada medida de tornillo.

Asegúrese de que las juntas de las bridas han asentado correctamente.

Después de efectuado el montaje proceda a realizar una comprobación de la estanqueidad y del funcionamiento de la válvula.

IMPORTANTE:

- la válvula de retención art. 2403E está diseñada para ser montada entre bridas ASME B16.10 Clase 150 a una presión máxima de 350 PSI.

- las válvulas no deben soportar posibles esfuerzos propios de la tubería por lo que se aconseja prever una buena alineación y paralelismo de la misma.

- se recomienda la utilización de filtros en las tuberías para prolongar la vida útil de las válvulas.

- cualquier recubrimiento o pintura dañada durante la instalación debe ser reparada inmediatamente.

5. Instrucciones de Operación

5.1) Utilización

Las válvulas 2403E proporcionan un cierre estanco cuando se utilizan respetando los valores de presión / temperatura para los cuales han sido diseñadas.

El material del asiento de la válvula, juntas, cuerpo, tornillería y eje debe ser compatible con el fluido que circula a través de la válvula, de lo contrario la válvula puede resultar seriamente dañada.

Esta válvula es adecuada para el uso en instalaciones fijas contra incendios.

6. Instrucciones de Mantenimiento

Las válvulas de retención están diseñadas de tal forma que no requieren de una lubricación y/o mantenimientos periódicos durante la vida de las mismas.

Sin embargo, las comprobaciones periódicas siguientes ayudarán a prolongar la vida útil de la válvula y reducir los problemas en la instalación:

- verifique todos los fijadores y uniones roscadas para comprobar si están flojas u oxidadas. Apriete según sea necesario.

- inspeccione la válvula y zonas circundantes para verificar si existen fugas en las conexiones del vástago o bridas.

7. Instrucciones de Reparación

Este tipo de válvulas por sus características constructivas están exentas de reparación ya que en la mayoría de los casos resulta antieconómico realizar la misma por lo que se sugiere el reemplazo total de la válvula.



Asegurarse antes de desmontar la válvula de la tubería para su limpieza o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación



Verificar antes de instalar que la nueva válvula cumple con los mismos requisitos a la que ha de ser reemplazada.

9. Higiene y Seguridad

9.1) Los fluidos que pasan a través de una válvula pueden ser corrosivos, tóxicos, inflamables o de una naturaleza contaminante. También pueden encontrarse a muy alta o baja temperatura. Es por todo ello que cuando se manipulen las válvulas deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

- 1) Lleve protección en los ojos.
- 2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
- 3) Lleve calzado protector.
- 4) Lleve casco.
- 5) Observe la disponibilidad de agua corriente.
- 6) Para los fluidos inflamables, asegúrese de que tiene a mano un extintor.



Antes de quitar una válvula de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente drenada y despresurizada.

9.2) Maneje siempre la válvula en la posición abierta para asegurarse de que no existe presión en la cavidad interior.

9.3) Cualquier válvula que haya sido utilizada en servicios tóxicos debe tener un certificado de limpieza antes de manipularla.

9.4) Cualquier tipo de reparación o mantenimiento debe realizarse en lugares ventilados.