Edificio Genebre. Av. de Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat. Barcelona (Spain)
genebre@genebre.es - www.genebre.es

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvula neumática de corredera

Ref. GENEBRE: 5062 – 5062N

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Dibujo de despiece 3

1.1 Listado de componentes 3

2. Almacenamiento 3

3. Instrucciones de Instalación 4

3.1 Preparación 4
3.2 Instalación sobre la válvula …..... 5
3.3 Conexionado Neumático 5
3.4 Cambio de la posición de falla de N.C. a N.A. …… 6

4. Instrucciones de Operación ……..... 6

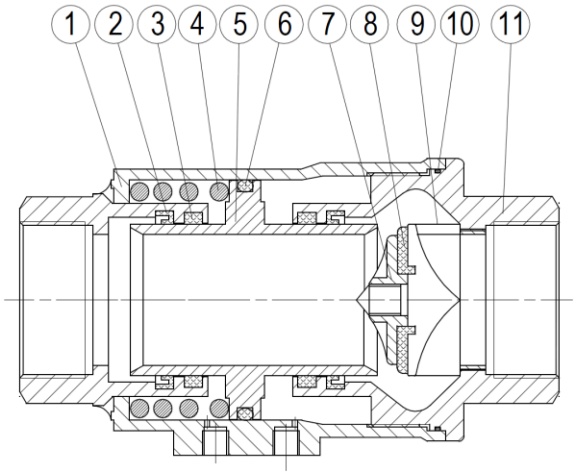
4.1 Utilización 6
4.2 Condiciones Especiales 7

5. Instrucciones de Mantenimiento 7

6. Instrucciones de Reparación 7

7. Higiene y Seguridad 7

1) Dibujo de despiece.



1.1) Listado de componentes:

Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial
1	Cuerpo	Acero Inox CF8 (AISI 304)	Granallado
2	Anillo Y	EPDM	------
3	Tórica	EPDM	------
4	Muelle	Acero Inox AISI 304	------
5	Pistón	Acero Inox AISI 304	------
6	Tórica	EPDM	------
7	Tuerca	Acero Inox AISI 304	------
8	Asiento	EPDM	------
9	Nucleo	Acero Inox AISI 304	------
10	Tórica	EPDM	------
11	Tapa	Acero Inox CF8 (AISI 304)	Granallado

2) Almacenamiento

Durante el almacenamiento se recomienda que se mantenga el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad (éste no debe de retirarse hasta que el elemento vaya a ser instalado). En la medida de lo posible almacenar en un lugar seco y limpio.

¡El transporte y almacenaje de estos aparatos debe realizarse en su embalaje original!

INSPECCIÓN VISUAL
Comprobar que durante el transporte, descarga y emplazamiento, los aparatos no han sufrido daños.

VERIFICACIÓN MECÁNICA
Comprobar que todas las partes móviles de los aparatos, así como tornillos y demás elementos cumplen con su cometido.

¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENEBRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas y poner de nuevo los aparatos en correcto estado funcional!

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos neumáticos, LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas. De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENEBRE, S.A.

¡La responsabilidad del uso seguro de estos aparatos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

3) Instrucciones de Instalación

3.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado de la válvula.
Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia. Asegúrese de que la tubería este libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*
Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.
.

3.2) Instalación de la válvula

Asegúrese que la tubería y la rosca de la válvula estén limpias y además que sean compatibles entre si (Tipo de Rosca). Aplique un sellante apropiado en las roscas de la tubería y enrosque la válvula, teniendo cuidado de no apretar en exceso las roscas cónicas. No utilice el actuador de la válvula a modo de palanca para roscar la válvula en la tubería. Para el apriete de la válvula a la tubería se recomienda la utilización de llave plana o llave inglesa aplicando fuerza únicamente sobre la zona hexagonal de los extremos de la válvula, se recomienda que esta fuerza aplicada sea inferior a 30 Nm.

El diseño de este tipo de válvulas tiene una única posición de montaje en la tubería el cual se indica mediante una flecha grabada en el cuerpo de la válvula para saber cual es la dirección en la cual tiene que circular el fluido.

La válvula de corredera se entrega montada con el muelle en posición de **Normalmente Cerrado (N.C.)**. No obstante, en el caso de necesitar posición de Normalmente Abierto (N.A.), proceder tal como se explica en el apartado 3.4.

Las válvulas no deben soportar posibles esfuerzos propios de la tubería por lo que se aconseja prever una buena alineación y paralelismo de la misma.

Se recomienda la utilización de filtros en las tuberías para prolongar la vida útil de las válvulas.

3.3) Conexionado Neumático

El orificio para la alimentación de aire a la válvula es de G 1/8”.

IMPORTANTE: El aire de alimentación a utilizar debe ser **LIMPIO y SECO.**
Respetar las presiones mínimas y máximas de suministro (4 – 8 bar)

3.4) Cambio de la posición de falla de N.C. a N.A.

En el caso de necesitar posición de Normalmente Abierto (N.A.) en lugar de Normalmente Cerrado (N.C.), tan sólo hay que invertir la posición del muelle y alimentar el aire por el otro orificio G1/8”. Proceder como se detalla a continuación:

1- Preparare una zona de trabajo limpia y herramental adecuado para tareas mecánicas.
2- Desenroscar con precaución la Tapa #11 (el muelle está ligeramente pretensado).
3- Extraer el Pistón #5 y el Muelle #4.
4- Volver a introducir suavemente el Pistón #5 y a continuación el Muelle #4 (orden inverso).
5- Enroscar nuevamente la Tapa #11 de modo que ésta guíe el Pistón #5 por el interior. Atención, no pellizcar la junta Tórica #10.
6- Invertir la posición del silenciador. Ahora el aire se alimenta por el otro orificio.

4) Instrucciones de Operación

4.1) Utilización

Antes de poner en funcionamiento el equipo deber tener siempre presente las Especificaciones Técnicas y nunca excederse de los valores Límites.

Nunca toque la válvula y/o cañerías que están en contacto con el fluido circundante cuando el proceso está en funcionamiento pueden existir lesiones por quemaduras.

• Medio de Operación: Aire seco ó Lubricado ó gas inerte no corrosivo.

• Suministro de Aire: 4 Bar (60 PSIG) a 8 Bar (120 PSIG) máximo.

• Temperatura de Trabajo: Standard de –20°C a +150°C.

• Ambiente de trabajo: Apto para uso interno o aplicaciones al aire libre.

4.2) Condiciones Especiales

• El funcionamiento de la válvula en condiciones extremas de temperatura por encima de los límites de diseño pueden dañar los componentes internos y externos y por lo tanto podría ser potencialmente peligroso para el personal de operación o mantenimiento.

• El funcionamiento de la válvula en condiciones extremas de presión por encima de los límites de diseño puede provocar un mal funcionamiento del mismo y una rotura espontánea de algún componente y por lo tanto podría ser potencialmente peligroso para el personal de operación o mantenimiento.

5) Instrucciones de mantenimiento

Este **producto** no requiere ningún tipo de mantenimiento
Si algún componente interno del mismo ha sido dañado póngase en contacto con Genebre, S.A. para evaluar la posibilidad de reparación.

6) Instrucciones de Reparación

Este tipo de válvulas por su sencillez constructiva y reducido coste de fabricación están exentas de reparación ya que en la mayoría de los casos resulta antieconómico realizar la misma por lo que se sugiere el reemplazo total de la válvula.

Asegurarse antes de desmontar la válvula de la tubería para su limpieza o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación

Verificar antes de instalar que la nueva válvula cumple con los mismos requisitos a la que ha de ser reemplazada.

7) Higiene y Seguridad:

7.1) Los fluidos que pasan a través de una válvula pueden ser corrosivos, tóxicos, inflamables o de una naturaleza contaminante. También pueden encontrarse a muy alta o baja temperatura. Es por todo ello que cuando se manipulen las válvulas deberán tomarse

las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

1) Lleve protección en los ojos.
2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
3) Lleve calzado protector.
4) Lleve casco.
5) Observe la disponibilidad de agua corriente.
6) Para los fluidos inflamables, asegúrese de que tiene a mano un extintor.

Antes de quitar una válvula de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente drenada y despresurizada.

7.2) Maneje siempre la válvula en la posición abierta para asegurarse de que no existe presión en la cavidad interior.

7.3) Cualquier válvula que haya sido utilizada en servicios tóxicos debe tener un certificado de limpieza antes de manipularla.

7.4) Cualquier tipo de reparación o mantenimiento debe realizarse en lugares ventilados.