

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvula de diafragma extremos clamp



Ref. GENE BRE: 2945

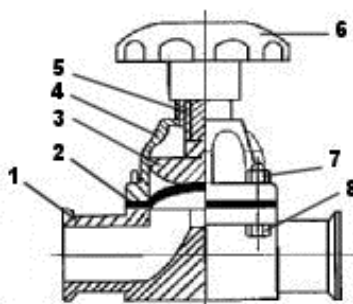
Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Descripción del producto	3
2. Condiciones de Transporte y Almacenamiento	3
3. Instrucciones de Instalación	4
3.1 Preparación	4
3.2 Instalación de válvula	5
4. Instrucciones de Operación	
4.1 Utilización	6
4.2 Operación Manual	6
5. Instrucciones de Mantenimiento	6
6. Instrucciones de Reparación	6
7. Higiene y Seguridad	8

1. Descripción del Producto.

Genebre, S.A. ofrece una extensa gama de válvulas las cuales han sido diseñadas y construidas para el manejo y conducción de fluidos en procesos industriales.

La compatibilidad de los materiales con los cuales son construidas las válvulas (ver fichas técnicas correspondientes) y la aplicación de las mismas en distintos procesos industriales es responsabilidad del usuario. La válvula tendrá su comportamiento óptimo cuando las condiciones de trabajo no excedan los límites de presión y temperatura (curva de presión) para las cuales han sido diseñadas.



Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Cuerpo	Acero Inox AISI 316L	Pulido mecánico	-----
2*	Diafragma	Silicona	-----	D2945 xx
3	Guía Diafragma	Acero Inox AISI 304	-----	-----
4	Tapa	Acero Inox AISI	Pulido mecánico	-----
5	Eje	Acero Inox AISI 304	-----	-----
6	Volante	Plastic	-----	-----
7	Tuerca	Acero Inox AISI 304	-----	-----
8	Tornillo	Acero Inox AISI 304	-----	-----

* Piezas de recambio disponibles

2. Condiciones de Transporte y Almacenamiento



¡ El transporte y almacenaje de este tipo de producto debe realizarse en su embalaje Original !

INSPECCIÓN VISUAL

Comprobar que durante el transporte, descarga y emplazamiento, los productos no han sufrido daños.

Durante el almacenamiento se recomienda que se mantengan con el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad en el interior de la válvula, el mismo no debe retirarse hasta que la válvula vaya a ser instalada.

En la medida de lo posible las válvulas se deberán almacenar en un lugar seco y limpio.



¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENE BRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas!

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas.

De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENE BRE, S.A.



¡La responsabilidad del uso seguro de estos productos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso, así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

3. Instrucciones de Instalación

3.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado de la válvula. Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia.

Asegúrese de que la tubería esté libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*

Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.

Controlar el funcionamiento correcto de la válvula girando el volante en ambos sentidos de apertura y cierre observando un correcto deslizamiento del elemento obturador de la misma. En caso contrario, vigilar que no haya cuerpos extraños en el interior de la válvula y repetir la operación.

Se recomienda llevar a cabo la tarea con personal calificado.

3.2) Instalación de Válvula con extremos clamp

No desmontar estas válvulas para su instalación.

Asegúrese que el extremo clamp de la tubería (Art. 2981- casquillo para soldar clamp Genebre) y el extremo clamp de la válvula estén limpios. Disponer de juntas de silicona (artículo 2987-Genebre) entre los extremos clamp para mantener la estanqueidad entre ambas partes y unir mediante la abrazadera de cierre rápido (Art. 2986- Genebre). Hay una junta y una abrazadera distinta para cada medida de válvula.

Después de efectuado el montaje haga una comprobación de la estanqueidad y del funcionamiento de la válvula.

Estas válvulas son bi-direccionales, por lo que no importa el sentido de circulación del fluido.

Es recomendable que la válvula se instale en posición horizontal y con el volante hacia arriba.

Las válvulas no deben soportar posibles esfuerzos propios de la tubería por lo que se aconseja prever una buena alineación y paralelismo de la misma.

Una vez instalado el producto, se recomienda hacer un par de movimientos de apertura y cierre para verificar el buen funcionamiento de la válvula y que no existe ninguna obstrucción que impida el cierre de la misma.

4. Instrucciones de Operación

4.1) Utilización

Antes de poner en funcionamiento el equipo se deben tener siempre presentes las Especificaciones Técnicas y nunca excederse de los valores límite.

Nunca toque la válvula y/o tuberías que están en contacto con el fluido circundante cuando el proceso está en funcionamiento, ya que pueden existir lesiones por quemaduras.

Las válvulas proporcionan un cierre estanco cuando se utilizan respetando los valores de presión / temperatura para los cuales han sido diseñadas.

Los materiales con los cuales están construidas las válvulas deben ser compatibles con el fluido que circula a través de la válvula, de lo contrario la válvula puede resultar seriamente dañada.

ATENCIÓN: No utilice este tipo de válvulas con fluidos que puedan contener sólidos en suspensión ya que pueden dañar al cierre de la válvula inutilizando la misma.

4.2) Operación Manual

Al manipular la válvula se deberán evitar esfuerzos laterales excesivos en el volante. Para cerrar, la operación consiste en girar el volante en el sentido de las agujas del reloj y viceversa si se quiere abrir la válvula.

Abrir lentamente las válvulas para evitar posibles golpes de ariete.

5. Instrucciones de Mantenimiento

La frecuencia, lugar y forma de mantenimiento será definida por el usuario teniendo en cuenta la aplicación de este producto. Sin embargo, cuando sea necesario, algunas comprobaciones ayudaran a prolongar la vida útil de la válvula y reducir los problemas en la instalación.

Las válvulas no deben dejarse en posición de abierto o cerrado durante un largo periodo de tiempo, se recomienda siempre y cuando el proceso lo permita realizar una operación de maniobra de la misma como mínimo cada seis meses.

Comprobar periódicamente el apriete de los tornillos de unión entre cuerpo y tapa para evitar fugas al exterior.

6. Instrucciones de Reparación

Genebre S.A. no se hace responsable por el indebido manejo del elemento o de sus componentes.



¡Usar únicamente partes/recambios originales o recomendados por GENEBRE S.A.!

Ref. D2945: Diafragma de Silicona para válvula diafragma extremos clamp art. 2945.

Ref. E2945: Diafragma de EPDM para válvula diafragma extremos clamp art. 2945.

6.1) Desmontaje

Prepare una zona de trabajo limpia y las herramientas adecuadas para tareas mecánicas.



Asegurarse antes de desmontar la válvula de la tubería para su limpieza o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación

Proceder con cuidado. Nunca desmontar directamente los tornillos de la válvula sin leer las instrucciones detenidamente. El montaje y desmontaje de las válvulas/actuador sólo debe realizarlo personal cualificado.

Al montar el diafragma, es muy importante respetar la secuencia de pasos, ya que si no se hace de esta manera, el diafragma puede dañarse. Sobre todo no apretar del todo el cuerpo hasta que el diafragma este en posición de cerrado (ver pasos de montaje). De esta manera el diafragma podrá deformarse libremente al cerrar la válvula.

1. Girar el *volante* (part. 6) para que la válvula quede en posición abierta.
2. Extraer los 4 *tornillos* (part. 8) y *tuercas* (part. 7).
3. Separar la *tapa* (part. 4) del *cuerpo* (part. 1).
4. Girar el *volante* para que la válvula quede en posición cerrada.
5. Desenroscar el *diafragma* (part. 2) de la *guía* (part. 3), girándolo en sentido anti-horario.

6.2) Montaje

Cuando se arma nuevamente, la limpieza es esencial para una larga vida útil de la válvula.

1. Girar el *volante* (part. 6) de modo que la válvula quede en posición cerrada.
2. Enroscar el tornillo del *diafragma* (part. 2) en la rosca hembra de la *guía* (part. 3).

3. Girar el *volante* para que la válvula esté en posición abierta para acabar de centrar el diafragma con los agujeros de la *tapa* (*part. 4*).
4. Unir *cuerpo* (*part. 1*) y *tapa* (*part. 4*) atornillando los tornillos, tuercas y arandelas, sin apretar del todo. Antes de apretar fuertemente los tornillos, colocar el diafragma en posición cerrada.
5. Ir apretando los tornillos (método cruzado) y abrir progresivamente el volante (1/2 giro de volante a cada apriete). Ver el par de apriete de los tornillos en la tabla adjunta (punto 6.3).

Una vez montada la válvula se recomienda hacer un par de movimientos de apertura y cierre para verificar el buen funcionamiento de la misma y que no existe ninguna obstrucción que impida el cierre.

6.3) Torque de apriete tornillos/ tuercas de unión de las dos partes de la válvula:

MEDIDA VÁLVULA	TORQUE DE APRIETE (N·m)
1/2"	2 – 3
3/4"-1"	5 – 6
1 1/2"-2"	9 – 11

7) Higiene y Seguridad

Cuando se manipulen las válvulas deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

- 1) Lleve protección en los ojos.
- 2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
- 3) Lleve calzado protector.
- 4) Lleve casco.
- 5) Observe la disponibilidad de agua corriente.

Antes de quitar una válvula de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente drenada y despresurizada.