

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvula de Esfera Línea Sanitaria

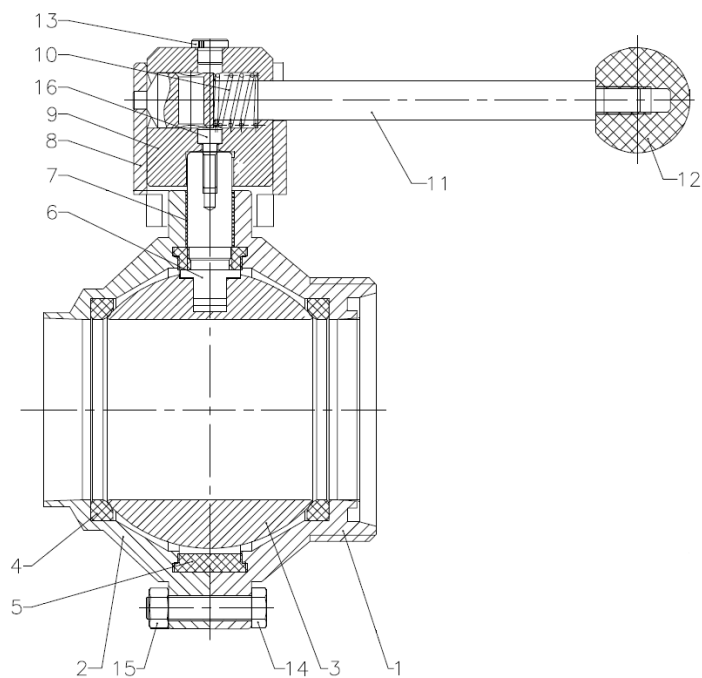


Ref. GENE BRE: 2932

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Dibujo de despiece	3
1.1 Listado de componentes	3
2. Almacenamiento	4
3. Instrucciones de Instalación	5
3.1 Preparación	5
3.2 Instalación de la válvula	5
4. Instrucciones de Operación	6
4.1 Utilización	6
4.2 Operación Manual	6
4.3 Operación a Distancia	6
5. Instrucciones de Mantenimiento	7
6. Instrucciones de Reparación	7
6.1 Desmontaje	7
6.2 Rearmado	7
6.3 Torque de apriete tornillos y tuercas	8
7. Higiene y Seguridad	8

1) Dibujo de despiece.



1.1) Listado de componentes:

Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Cuerpo	Acero Inox AISI 304	Pulido mecánico	-----
2	Cuerpo	Acero Inox AISI 304	Pulido mecánico	-----
3	Esfera	Acero Inox AISI 304	-----	-----
4*	Asiento	PTFE	-----	R2932
5*	Junta	NBR	-----	R2932
6	Eje	Acero Inox AISI 304	-----	-----
7*	Buje	PTFE	-----	R2932
8 / 9	Centro maneta	Acero Inox AISI 304	-----	-----
10	Resorte	Acero Inox AISI 304	-----	-----
11	Maneta	Acero Inox AISI 304	-----	-----
12	Esfera maneta	Plástico	-----	-----
13	Tapa	Plástico	-----	-----
14	Tornillo	Acero Inox AISI 304	-----	-----
15	Tuerca	Acero Inox AISI 304	-----	-----
16	Tornillo	Acero Inox AISI 304	-----	-----

* Piezas de recambio disponibles

2) Almacenamiento

Durante el almacenamiento se recomienda que se mantenga el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad (éste no debe de retirarse hasta que el elemento vaya a ser instalado). En la medida de lo posible almacenar en un lugar seco y limpio.



¡El transporte y almacenaje de estos aparatos debe realizarse en su embalaje original!

INSPECCIÓN VISUAL

Comprobar que durante el transporte, descarga y emplazamiento, los aparatos no han sufrido daños.

VERIFICACIÓN MECÁNICA

Comprobar que todas las partes móviles de los aparatos, así como tornillos y demás elementos cumplen con su cometido.



¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENE BRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas y poner de nuevo los aparatos en correcto estado funcional!

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos, LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas. De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENE BRE, S.A.



¡La responsabilidad del uso seguro de estos aparatos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

3) Instrucciones de Instalación

3.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado del elemento.

Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia. Asegúrese de que la tubería este libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*

Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.

Se recomienda llevar a cabo la tarea con personal calificado.

3.2) Instalación de la válvula

a) Antes de Instalar la válvula desmontar como se indica en el punto 6.1.

b) Soldar la conexión correspondiente (part.2) a la tubería. Todas las partes deben de almacenarse en un lugar limpio y seguro.

c) Cuando se haya enfriado, limpie las superficies y vuelva a armar la válvula como se indica en el punto 6.2.



¡Los trabajos de soldadura deberán ser realizados por personas calificadas y con los equipos adecuados!

INFORMACION IMPORTANTE:

El diseño de este tipo de válvulas nos permite instalar las mismas en cualquier posición ya que son bi-direccionales por lo que no importa el sentido de circulación del fluido.

Es recomendable en caso de ser posible que la válvula se instale en posición horizontal y el eje (maneta) hacia arriba.

Las válvulas no deben soportar posibles esfuerzos propios de la tubería por lo que se aconseja prever una buena alineación y paralelismo de la misma.

Una vez instalada se recomienda hacer un par de movimientos de apertura y cierre para verificar el buen funcionamiento de la misma y que no existe ninguna obstrucción en el disco que impida el cierre de la misma.

4) Instrucciones de Operación

4.1) Utilización

Antes de poner en funcionamiento el equipo deber tener siempre presente las Especificaciones Técnicas y nunca excederse de los valores límites.

Nunca toque la válvula y/o cañerías que están en contacto con el fluido circundante cuando el proceso está en funcionamiento pueden existir lesiones por quemaduras.

Las válvulas de esfera proporcionan un cierre estanco cuando se utilizan respetando los valores de presión / temperatura para las cuales han sido diseñadas.

4.2) Operación Manual

Tanto el actuador como la válvula están compuestos por partes móviles ya sea rotativa o deslizante, no interponga los dedos en estas zonas ya que puede producir lesiones serias.

Al manipular la válvula se deberán evitar esfuerzos laterales excesivos en la maneta. Para cerrar, la operación consiste en girar la maneta 90 grados en el sentido de las agujas del reloj. Cuando la maneta esta en línea con la tubería, la válvula se encuentra abierta. En caso de necesitar quitar la maneta para la automatización de la válvula, el eje de la misma (part.6) tiene una marca lineal mecanizada en el frente que nos permite saber cual es la posición actual (Abierta o Cerrada).

4.3) Operación a distancia

Cuando se requiera la automatización de las válvulas, GENE BRE S.A. puede suministrar una amplia variedad de actuadores neumáticos, eléctricos, posicionadores electroneumáticos y electrónicos para cubrir un amplio rango de operación.

- El funcionamiento en condiciones extremas de temperatura por encima de los límites de diseño pueden dañar los componentes internos y externos y por lo tanto podría ser potencialmente peligroso para el personal de operación o mantenimiento.
- El funcionamiento en condiciones extremas de presión por encima de los límites de diseño puede provocar un mal funcionamiento del mismo y una rotura espontánea de algún componente y por lo tanto podría ser potencialmente peligroso para el personal de operación o mantenimiento.

5) Instrucciones de mantenimiento

La frecuencia, lugar y forma de mantenimiento será definida por el usuario teniendo en cuenta la aplicación de este producto. Sin embargo, cuando sea necesario, las comprobaciones siguientes ayudaran a prolongar la vida útil de la válvula y reducir los problemas en la instalación.

Las válvulas no deben dejarse en posición de abierto o cerrado durante un largo periodo de tiempo, se recomienda siempre y cuando el proceso lo permita realizar una operación de maniobra de la misma como mínimo cada seis meses.

6) Instrucciones de Reparación

Genebre, S.A. no se hace responsable por el indebido manejo del elemento o la de sus componentes.



¡Usar únicamente partes/recambios originales o recomendados por GENEBRE, SA!

6.1) Desmontaje

Prepare una zona de trabajo limpia y herramental adecuado para tareas mecánicas.



Asegurarse antes de desmontar la válvula de la tubería para su limpieza o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación

- a) Quitar el tapón plástico (part.13).
- b) Desenroscar el tornillo (part.16) y quitar la maneta completa (part.8 / 9).
- c) Aflojar y quitar los tornillos y tuercas (part.14 y 15)
- d) Separar los cuerpos (part.1 y part.2).
- e) Quitar la esfera (part.3) junto con el eje (part.6), el buje (part.7) y la junta (part.5).
- f) Quitar los asientos (part.4) de los cuerpos (part.1 y 2).

6.2) Rearmado

Antes de proceder nuevamente a montar la válvula, asegúrese de que el kit de reparación y/o las piezas a utilizar sean las apropiadas y originales de fábrica.

Cuando se arma nuevamente, la limpieza es esencial para una larga vida útil de la válvula.

- a) Colocar los asientos (part.4) en el cuerpo (part.1 y 2).
- b) Colocar la esfera (part.3) junto con el eje (part.6), el buje (part.7) y la junta (part.5).
- c) Juntar los cuerpos (part.1 y 2).
- d) Colocar los tornillos (part.14) y las tuercas (part.15) apretando en cruz observando que la junta (part.5) queda bien colocada (ver par de apriete en punto 6.3).
- e) Colocar la maneta completa (part.8 / 9) en posición abierta y apretar el tornillo (part.16).
- f) Colocar el tapón plástico (part.13).

Una vez armada se recomienda hacer un par de movimientos de apertura y cierre para verificar el buen funcionamiento de la misma y que no existe ninguna obstrucción que impida el cierre de la misma.

6.3) Torque de apriete Tornillos / Tuercas de unión de las dos partes de la válvula:

Tornillo / Tuerca	Torque de Apriete (N.m)
M6	8 - 11
M8	13.5 - 16
M10	22 - 25

7) Higiene y Seguridad:

Cuando se manipulen cualquier tipo de elemento deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

- 1) Lleve protección en los ojos.
- 2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
- 3) Lleve calzado protector.
- 4) Lleve casco.
- 5) Observe la disponibilidad de agua corriente.