

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvulas de Compuerta Forjadas Clase 800
Extremos Roscados, Socket Weld o Bridadas



Ref. GENE BRE: 2232N – 2232S – 2232A

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Descripción del producto	3
2. Condiciones de Transporte y Almacenamiento	3
3. Instrucciones de Instalación	4
3.1 Preparación	4
3.2 Instalación de válvula con extremos roscados (2232N)	4
3.3 Instalación de válvula con extremos bridados (2232A)	4
3.4 Instalación de válvula con extremos para soldar (2232S)	5
4. Instrucciones de Operación	
4.1 Utilización	6
4.2 Operación Manual	6
5. Instrucciones de Mantenimiento	6
6. Instrucciones de Reparación	7
7. Higiene y Seguridad	7

1. Descripción del Producto.

Genebre, S.A. ofrece una extensa gama de válvulas las cuales han sido diseñadas y construidas para el manejo y conducción de fluidos en procesos industriales. La compatibilidad de los materiales con los cuales son construidas las válvulas (ver fichas técnicas correspondientes) y la aplicación de las mismas en distintos procesos industriales es responsabilidad del usuario. La válvula tendrá su comportamiento óptimo cuando las condiciones de trabajo no excedan los límites de presión y temperatura (curva de presión) para las cuales han sido diseñadas.

2. Condiciones de Transporte y Almacenamiento



¡ El transporte y almacenaje de este tipo de producto debe realizarse en su embalaje Original !

INSPECCIÓN VISUAL

Comprobar que, durante el transporte, descarga y emplazamiento, los productos no han sufrido daños.

Durante el almacenamiento se recomienda que se mantengan con el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad en el interior de la válvula, el mismo no debe de retirarse hasta que la válvula vaya a ser instalada.

En la medida de lo posible las válvulas se deberán almacenar en un lugar seco y limpio.



¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENEBRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas!

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas.

De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENEBRE, S.A.



¡La responsabilidad del uso seguro de estos productos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

3. Instrucciones de Instalación

3.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado de la válvula.

Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia.

Asegúrese de que la tubería este libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*

Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.

Controlar el funcionamiento correcto de la válvula girando el volante en ambos sentidos de apertura y cierre observando un correcto deslizamiento del elemento obturador de la misma. En caso contrario, vigilar que no haya cuerpos extraños en el interior de la válvula y repetir la operación.

3.2) Instalación de Válvula con extremos Roscados (2232N)

No desmontar estas válvulas para su instalación.

Asegúrese que la tubería y la rosca de la válvula estén limpias y además que sean compatibles entre si (Tipo de Rosca). Aplique un sellante apropiado en las roscas de la tubería y enrosque la válvula, teniendo cuidado de no apretar en exceso las roscas cónicas.

No utilice el volante de la válvula a modo de palanca para roscar la válvula en la tubería. Para el apriete de la válvula a la tubería se recomienda la utilización de llave adecuada aplicando fuerza únicamente sobre el cuerpo de la válvula, se recomienda que esta fuerza aplicada sea inferior a 30 Nm.

3.3) Instalación de Válvula con extremos Bridados (2232A)

No desmontar estas válvulas para su instalación.

Asegúrese que las bridas de la tubería como la de los extremos de la válvula estén limpias.

Utilice los tornillos correspondientes y en todos los taladros de la brida previstos para ello.

Coloque una junta adecuada en cada extremo y céntrela entre las bridas.

Apriete los tornillos uniformemente en cruz para evitar deformaciones. Al hacerlo no debe en ningún caso forzar la tubería para poder centrar la válvula, la misma debe entrar libremente en su lugar. Por último verifique que los tornillos están todos apretados con el torque recomendado para cada medida de tornillo.

Asegúrese de que las juntas de las bridas han asentado correctamente.

Después de efectuado el montaje haga una comprobación de la estanqueidad y del funcionamiento de la válvula.

3.4) Instalación de Válvula con extremos para soldar (2232S)

No desmontar estas válvulas para su instalación.

3.4.1 Es necesaria un área limpia de trabajo.

3.4.2 Genebre, S.A. recomienda los métodos de soldadura eléctrica (TIG, MIG).

3.4.3 Use enfriadores durante el proceso de soldadura.

3.4.4 El proceso de soldadura deberá ser realizado por un soldador calificado.

3.4.5 Deben evitarse calentamientos excesivos sobre la válvula durante el proceso de soldadura.

3.4.6 Cuando la válvula se instala en posición horizontal la válvula deberá estar en posición Abierta para proteger el cierre de posibles daños por la soldadura.

3.4.7 Cuando la válvula se instala en posición vertical se recomienda colocar la válvula en posición Abierta cuando se suelda la parte superior y en posición Cerrada cuando se suelda la parte inferior de la misma.

3.4.8 No abra o cierre la válvula inmediatamente después de soldar. Espere que la tubería enfríe antes de operar la misma.

3.4.9 Si es necesario hacer un test de presión de la instalación Genebre, S.A. recomienda usar las instrucciones de la Norma Europea EN ISO 15761:2002.

Es recomendable en caso de ser posible que la válvula se instale en posición horizontal y el volante hacia arriba.

Las válvulas no deben soportar posibles esfuerzos propios de la tubería por lo que se aconseja prever una buena alineación y paralelismo de la misma.

Se recomienda la utilización de filtros en las tuberías para prolongar la vida útil de las válvulas.

4. Instrucciones de Operación

4.1) Utilización

Las válvulas proporcionan un cierre estanco cuando se utilizan respetando los valores de presión / temperatura para los cuales han sido diseñadas.

Los materiales con los cuales están construidas las válvulas deben ser compatibles con el fluido que circula a través de la válvula, de lo contrario la válvula puede resultar seriamente dañada.

No utilice este tipo de válvulas con fluidos que puedan contener sólidos en suspensión ya que pueden dañar al cierre de la válvula inutilizando la misma.

4.2) Operación Manual

Al manipular la válvula se deberán evitar esfuerzos laterales excesivos en el volante. Para cerrar, la operación consiste en girar el volante en el sentido de las agujas del reloj y viceversa si se quiere abrir la válvula.

5. Instrucciones de Mantenimiento

La frecuencia, lugar y forma de mantenimiento será definida por el usuario teniendo en cuenta la aplicación de este producto. Sin embargo, cuando sea necesario, las comprobaciones siguientes ayudaran a prolongar la vida útil de la válvula y reducir los problemas en la instalación.

5.1) Las válvulas no deben dejarse en posición de abierto o cerrado durante un largo periodo de tiempo, se recomienda siempre y cuando el proceso lo permita realizar una operación de maniobra de la misma como mínimo cada seis meses.

5.2) Verificar posibles fugas al exterior a través de la zona de eje, en caso de existir proceder al apriete de las tuercas del prensa estopa, en caso de persistir la fuga se deberá cambiar la válvula (*ver sección 3*).

5.3) Verificar posibles fugas a través de la línea (por cierre), esta falla posiblemente esté originada por deposición de impurezas entre la compuerta y el asiento del cuerpo transportadas por el fluido, desmontar la válvula de la tubería proceder a la limpieza de la misma e instalar nuevamente, si el problema persiste se deberá cambiar la válvula, es probable que alguna de las partes metálicas que realizan el cierre hallan sido dañadas (erosionadas, corrosión) por el uso (*ver sección 6*).

6. Instrucciones de Reparación

Este tipo de válvulas por sus características constructivas están exentas de reparación ya que en la mayoría de los casos resulta antieconómico realizar la misma por lo que se sugiere el reemplazo total de la válvula.



Asegurarse antes de desmontar la válvula de la tubería para su limpieza o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación



Verificar antes de instalar que la nueva válvula cumple con los mismos requisitos a la que ha de ser reemplazada.

7) Higiene y Seguridad

7.1) Los fluidos que pasan a través de una válvula pueden ser corrosivos, tóxicos, inflamables o de una naturaleza contaminante. Cuando se manipulen las válvulas deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

- 1) Lleve protección en los ojos.
- 2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
- 3) Lleve calzado protector.
- 4) Lleve casco.
- 5) Observe la disponibilidad de agua corriente.

6) Para los fluidos inflamables, asegúrese de que tiene a mano un extintor.

7.2) Antes de quitar una válvula de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente drenada y despresurizada.

7.3) Maneje siempre la válvula en la posición abierta para asegurarse de que no existe presión en la cavidad interior.

7.4) Cualquier válvula que haya sido utilizada en servicios tóxicos debe tener un certificado de limpieza antes de manipularla.