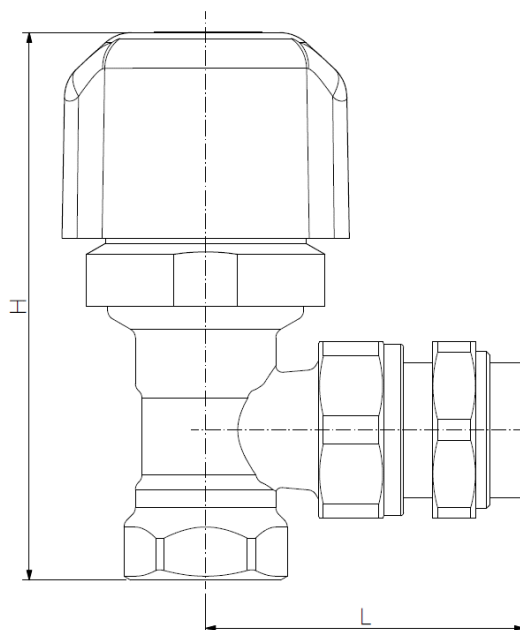


Art.: 70031

Válvula Escuadra Termostatizable para Radiador. GE System / Thermostatic Option Angle Radiator Valve. GE System

Características	Features
1. Llave con conexión hembra para tubo de hierro	1. Valve with female threaded for steel pipe
2. Construcción en latón s/ UNE-EN 12164 -12165, acabado níquelado.	2. Brass according to UNE-EN 12164 -12165, nickel-plated finish.
3. Volante ABS fácilmente intercambiable con conexión rosca M30 x 1,5 a cabezales termostático o electrotérmico.	3. ABS steering wheel easily exchangeable with M30 x 1,5 thread with thermostatic or electro-thermal control.
4. Juntas de cierre en NBR.	4. NBR sealing joints.
5. Conexión a tubería mediante rosca hembra según ISO 228/1.	5. Pipe connection through female thread according to ISO 228/1.
6. Conexión al emisor mediante rosca macho según ISO 228/1.	6. Terminal connection through male thread according to ISO 228/1.
7. Sistema de conexión al emisor mediante anillo roscado de PTFE (GE-system).	7. Connection system to terminal by means threaded PTFE ring (GE system).
8. Temperatura máxima de trabajo 110 °C.	8. Maximum working temperature 110 °C.
9. Presión máxima de trabajo 10 bar.	9. Maximum working pressure 10 bar.



Ref.	Medida / Size	Dimensiones / Dimensions (mm)		Peso / Weight (Kg)
		H	L	
70031 03 00	3/8"	83	48	0,220
70031 04 00	1/2"	83	51	0,230

Instalación GE-SYSTEM

1. Comprobar compatibilidad del chaflán de los radiadores/tapón de radiador con el chaflán del anillo PTFE
2. Girar la contratuerca y el anillo de PTFE hasta hacer tope en la zona sin rosca del racor
3. Roscar el racor en el tapón del radiador utilizando una llave Allen de 10mm
4. Se considera un apriete correcto cuando la separación entre la contratuerca y el tapón del radiador es aproximadamente de 1 mm
5. En caso de detectar una pérdida de agua en la conexión del racor al tapón, no es necesario desmontar la válvula
6. Reapretar la contra tuerca hasta eliminar la pérdida de agua. Si la fuga persiste, poner cinta PTFE en la rosca macho del racor.

GE-SYSTEM installation

1. Check the compatibility between the radiator chamfer / radiator cap chamfer with the PTFE ring chamfer.
2. Turn the nut and the PTFE ring until it stops in the threaded fitting
3. Thread the fitting on the radiators cap using a 10mm Allen wrench
4. A correct tightening is considered when the separation between the nut and the radiator cap is approximately 1 mm
5. If leakages of water is detected in the connection between the fitting and the radiator cap, it is not necessary to disassembly the valve
6. Tighten the nut until the leakage stops. If the leakage persists, put the PTFE tape on the male thread connector

