

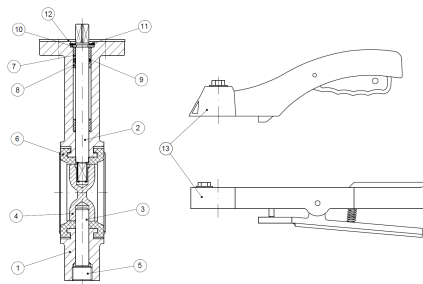
Ref: **2109**

Válvula mariposa tipo wafer PN-10/16. ANSI 150 lbs



Características

1. Válvula de mariposa tipo wafer.
2. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16.
3. Elastómero de EPDM.
4. Disco de acero inoxidable 1.4408 (CF8M).
5. Brida montaje actuadores según ISO 5211.
6. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1).
7. Recubrimiento con pintura Epoxi.
8. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C.
9. Máxima presión de trabajo:
16 bar (medidas 2" a 12")
10 bar (medidas 14" a 24")

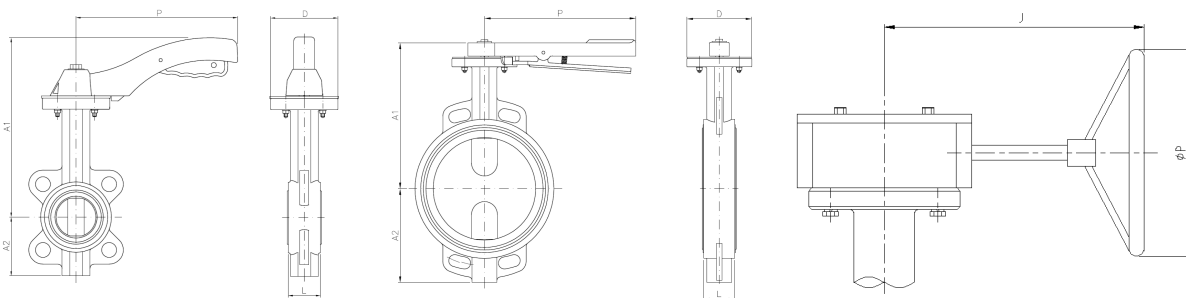


N.	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Cuerpo	Fundición EN-GJL-200	Pintado Epoxi	-----
2	Eje	Acero Inox. AISI 416	-----	-----
3	Pivote	Acero Inox. AISI 416	-----	-----
4	Disco	Acero Inox. 1.4408 CF8M	Granallado	-----
5	Tapón	Acero Carbono ($\geq 12"$)	Cincado	-----
6*	Elastómero	EPDM	-----	E2109
7	Casquillo	PTFE + Grafito	-----	-----
8	Casquillo	PTFE + Grafito	-----	-----
9	Tórica	NBR	-----	-----
10	Arandela	Acero Carbono	Cincado	-----
11	Seguro	Acero Carbono	Cincado	-----
12	Placa dentada	Acero Carbono	Cincado	-----
13	Palanca	Aluminio o Fundición EN-GJL-200	Pintado Epoxi	-----
23	Tapón	Fundición EN-GJL-200 ($\geq 14"$)	Pintado Epoxi	-----
24	Tórica	NBR ($\geq 14"$)	-----	-----
25	Tornillo	Acero Carbono ($\geq 14"$)	Cincado	-----

* Piezas de recambio disponibles

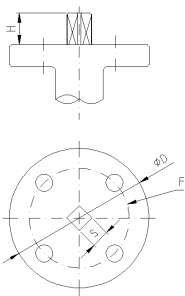
DIMENSIONES GENERALES

Ref.	Medida	Dimensiones (mm)						Peso (kg)
		L	A1	A2	D	P	PN	
2109 09	2"	43	238	70	65	170	16	2.663
2109 10	2 1/2"	46	238	80	65	170	16	3.134
2109 11	3"	46	238	100	65	170	16	3.604
2109 12	4"	52	270	115	90	215	16	5.529
2109 13	5"	56	300	135	90	215	16	6.976
2109 14	6"	56	300	150	90	215	16	7.922
2109 16	8"	60	280	180	125	300	16	14.711
2109 18	10"	68	330	215	125	300	16	22.113
2109 20	12"	78	360	250	150	—	16	39.46
2109 22	14"	78	390	260	150	—	10	54.861
2109 24	16"	102	420	300	175	—	10	76.167
2109 26	18"	114	445	330	175	—	10	118.377
2109 28	20"	127	480	370	175	—	10	142.495



Dimensiones de brida superior

Referencia	DN	F (ISO 5211)	S	D	H	Torque (N·m)
2109 09	50	F05	11	65	16	12
2109 10	65	F05	11	65	16	20
2109 11	80	F05	11	65	16	27
2109 12	100	F07	14	90	16	40
2109 13	125	F07	14	90	16	60
2109 14	150	F07	14	90	16	90
2109 16	200	F07/F10	17	125	28	130
2109 18	250	F10	22	125	28	180
2109 20	300	F10/F12	22	150	28	270
2109 22	350	F12	22	150	45	610
2109 24	400	F14	27	175	45	805
2109 26	450	F14	27	175	45	1100
2109 28	500	F14	36	175	45	1500



Perdidas de Carga (Kv) según posición del disco

Medida	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°	10°
50	125	99	73	53	37	23	14	6	0,9
65	244	193	141	93	58	37	21	10	1,3
80	399	315	231	133	83	53	30	13	1,7
100	727	606	429	237	148	94	54	23	2,6
125	1190	991	670	370	232	147	85	37	4
150	1600	1334	887	490	306	195	112	48	5
200	2868	2458	1611	935	588	364	208	88	10
250	4697	3914	2550	1479	931	577	330	140	16
300	6987	5822	3800	2217	1379	869	480	203	23
350	9115	7676	5137	2927	1859	1142	654	259	29
400	12081	10173	6805	3878	2463	1513	866	343	39
450	14890	12539	8706	4962	3151	1935	1108	439	50
500	19323	16272	10843	6180	3924	2410	1380	547	62
600	37295	33939	22626	14297	8640	4848	2238	1057	130

VALORES DE Kv

Kv = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m^3/h) que pasará a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar.

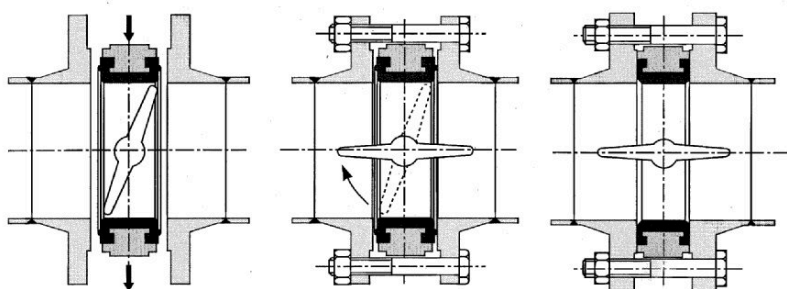
VALORES DE Cv

Cv = Es la cantidad de galones por minuto (gpm) que pasará a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 psi.

$$Cv = 1,156.Kv$$

Medidas de Precaución para instalación

1. No instale la válvula en posición totalmente cerrada.
2. Verifique el buen paralelismo de las bridas
3. No coloque otras juntas entre las bridas
4. Abra totalmente la válvula antes de apretar las bridas



CURVA PRESION TEMPERATURA

Kv = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m³/h) que pasará a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar.

