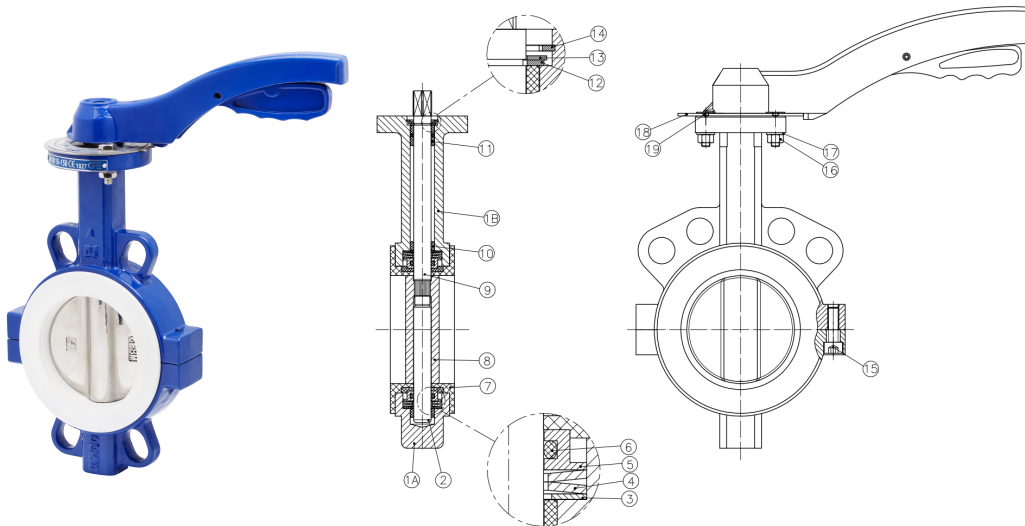


Ref: **2101**



### Merkmale

1. Absperrklappe in Wafer-Bauweise.
2. Zweiteiliges Gehäuse aus Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG-40) für den Einbau zwischen Flanschen nach ANSI 150 und EN 1092 PN 10/16.
3. PTFE-Sitz mit Silikonunterlage.
4. Scheibe aus poliertem Edelstahl 1.4408 (CF8M).
5. Welle aus Edelstahl AISI 316.
6. Flansch für den Anbau von Stellantrieben gemäß ISO 5211.
7. Baulänge gemäß EN 558-1 Reihe 20 (DIN 3202 K1).
8. Maximaler Betriebsdruck 10 bar.
9. Betriebstemperatur -25 °C bis +180 °C.

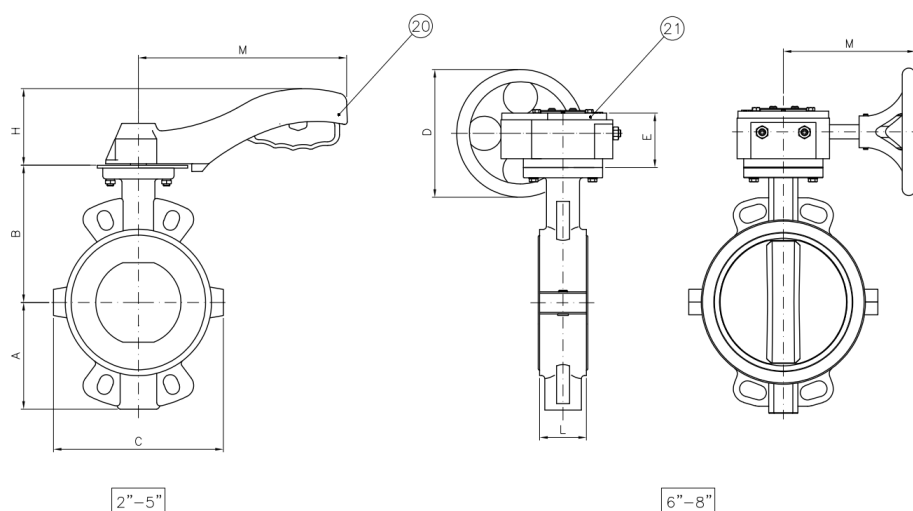


| Nr. | Bezeichnung            | Material                    | Oberflächenbeschaffenheit | Ersatzteil-Nr. Spare Part Code |
|-----|------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| 1A  | Unterer Teil           | Kugelgraphitguss EN-GJS-400 | Epoxidharz                | -----                          |
| 1B  | Oberkörper             | Kugelgraphitguss EN-GJS-400 | Epoxidharz                | -----                          |
| 2   | Untere Achse           | Edelstahl AISI 316          | -----                     | -----                          |
| 3   | Unterlegscheibe        | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 4   | Federscheibe           | Kohlenstoffstahl            | Verzinkt                  | -----                          |
| 5   | Führungsbuchse         | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 6   | O-Ring-Dichtung        | FPM                         | -----                     | -----                          |
| 7   | Sitz                   | PTFE + Silikon              | -----                     | ET2101                         |
| 8   | Platte                 | Edelstahl 1.4408            | Polieren                  | -----                          |
| 9   | Obere Achse            | Edelstahl AISI 316          | -----                     | -----                          |
| 10  | Unteres Lager          | PTFE                        | -----                     | -----                          |
| 11  | Obere Buchse           | PTFE                        | -----                     | -----                          |
| 12  | Seeger-Unterlegscheibe | Stahl                       | Verzinkt                  | -----                          |
| 13  | Unterlegscheibe        | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 14  | Seeger-Unterlegscheibe | Stahl                       | Verzinkt                  | -----                          |
| 15  | Schraube               | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 16  | Mutter                 | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 17  | Unterlegscheibe        | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 18  | Zahnplatte             | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 19  | Schraube               | Edelstahl AISI 304          | -----                     | -----                          |
| 20  | Hebel                  | Aluminium                   | Epoxidharz                | -----                          |
| 21  | Untersetzungsrad       | Karosserie aus Gusseisen    | Epoxidharz                | -----                          |

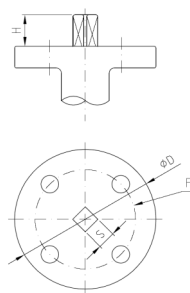
\* Ersatzteile erhältlich

### ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

| Ref.    | Maßnahme | Abmessungen (mm) |     |     |     |     | Gewicht (kg) |
|---------|----------|------------------|-----|-----|-----|-----|--------------|
|         |          | L                | D   | P   | A1  | A2  |              |
| 2101 09 | 2"       | 43               | 70  | 172 | 136 | 75  | 2.771        |
| 2101 10 | 2 1/2"   | 46               | 70  | 172 | 145 | 80  | 3.162        |
| 2101 11 | 3"       | 46               | 70  | 172 | 153 | 85  | 3.582        |
| 2101 12 | 4"       | 52               | 90  | 218 | 170 | 114 | 5.689        |
| 2101 13 | 5"       | 56               | 90  | 218 | 185 | 127 | 7.582        |
| 2101 14 | 6"       | 56               | 90  | *** | 200 | 140 | 12.722       |
| 2101 16 | 8"       | 60               | 125 | *** | 231 | 175 | 22.359       |



### Abmessungen des oberen Flansches



| Ref.    | F (ISO 5211) | S  | D   | H  | Drehmoment in Nm |
|---------|--------------|----|-----|----|------------------|
| 2101 09 | F05          | 11 | 70  | 26 | 25               |
| 2101 10 | F05          | 11 | 70  | 26 | 30               |
| 2101 11 | F05          | 11 | 70  | 26 | 35               |
| 2101 12 | F07          | 14 | 90  | 29 | 65               |
| 2101 13 | F07          | 14 | 90  | 29 | 110              |
| 2101 14 | F07          | 14 | 90  | 32 | 200              |
| 2101 16 | F10          | 17 | 125 | 38 | 300              |

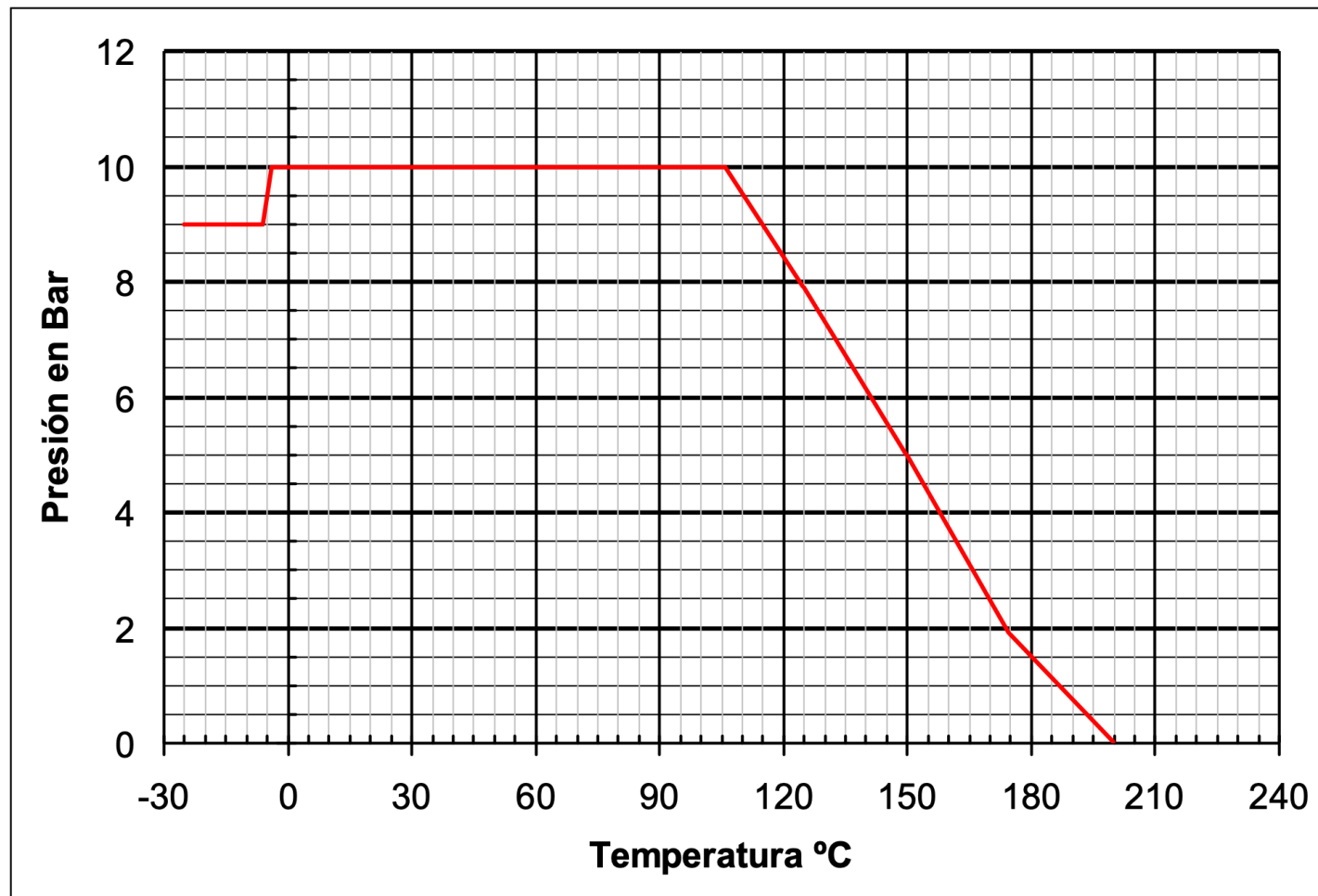
## Druckverluste (kV) je nach Position der Scheibe

| DN  | 90°  | 80°  | 70°  | 60° | 50. | 40. | 30. | 20. | 10. |
|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 50  | 125  | 99   | 73   | 53  | 37  | 23  | 14  | 6   | 1   |
| 65  | 244  | 193  | 141  | 93  | 58  | 37  | 21  | 10  | 1   |
| 80  | 399  | 315  | 231  | 133 | 83  | 53  | 30  | 13  | 2   |
| 100 | 727  | 606  | 429  | 237 | 148 | 94  | 54  | 23  | 3   |
| 125 | 1190 | 991  | 670  | 370 | 232 | 147 | 85  | 37  | 4   |
| 150 | 1600 | 1334 | 887  | 490 | 306 | 195 | 112 | 48  | 5   |
| 200 | 2868 | 2458 | 1610 | 935 | 588 | 364 | 208 | 88  | 10  |

Kv (m<sup>3</sup>/h) = Dies ist die Menge an Kubikmetern pro Stunde, die durch das Ventil strömt und dabei einen Druckverlust von 1 bar verursacht.

### DRUCK-TEMPERATUR-KURVE

Kv = Die Menge an Kubikmetern pro Stunde, die durch das Ventil strömt und dabei einen Druckverlust von 1 bar verursacht



### Sicherheitshinweise für die Installation

1. Bauen Sie das Ventil nicht in vollständig geschlossener Position ein.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Flansche parallel zueinander liegen.
3. Legen Sie keine weiteren Dichtungen zwischen die Flansche.
4. Öffnen Sie das Ventil vollständig, bevor Sie die Flansche festziehen.

